

Fired Heaters Befeuerte Erhitzer

Temperature range
Up to 400 °C

Capacity
100 kW – 30.000 kW

Heat transfer medium
Water, mineral and synthetic oils

Fuel
Natural gas, biogas, lean gas, oil, solid fuels (biomass)

Applications
Heating of dryers, double belt presses, reactor heating, gas processing, waste gas treatment (combustion)

Measures for increase in efficiency
Air preheater, waste heat recovery systems

Advantages compared to Electric Heaters
High heating capacity, low operating costs, combination with waste heat recovery systems

Vorteile verglichen mit elektrischen Erhitzern
Hohe Heizleistung, geringe Betriebskosten, Kombination mit Abgasbehandlung

Disadvantages compared to Electric Heaters
More complex installations (chimney, boiler house), usually higher initial investment costs

Nachteil verglichen mit elektrischen Erhitzern
Aufwändigere Installationen (Kamin, Kesselhaus), i. d. R. höhere Anfangsinvestition

Temperaturbereich
bis 400 °C

Leistung
100 kW – 30.000 kW

Wärmeträger
Wasser, Mineral- und Synthetiköl

Brennstoff
Erdgas, Biogas, Schwachgas, Öl, Feststoffe (Biomasse)

Anwendungen
Beheizung von Trocknern, Doppelbandpressen, Reaktorbeheizung, Gasaufbereitung, Abgasbehandlung (Verbrennung)

Maßnahmen zur Effizienzerhöhung
Luftvorwärmer, Abhitzesysteme

Electric Heaters Elektrische Erhitzer

Temperature range
Up to 400 °C

Capacity
10 kW – 1.200 kW

Heat transfer medium
Water, mineral and synthetic oils

Applications
Tool heating plastics industry, reactor heating, furnace heating, press heating

Advantages compared to Fired Heaters
Production-related usage, simple and quick installation, low maintenance service, no waste gases/chimneys

Vorteile verglichen mit befeuerten Erhitzern
Produktionsnaher Einsatz, einfache und schnelle Installation, geringer Wartungsaufwand, keine Abgase/Kamine

Disadvantages compared to Fired Heaters
Relatively high operating costs (electric power consumption)

Nachteile verglichen mit befeuerten Erhitzern
Relativ hohe Betriebskosten (Stromverbrauch)

Temperaturbereich
bis 400 °C

Leistung
10 kW – 1.200 kW

Wärmeträger
Wasser, Mineral- und Synthetiköl

Anwendungen
Werkzeugbeheizung Kunststoffindustrie, Reaktorbeheizung, Ofenbeheizung, Pressenbeheizung

We transfer heat.
Where and from where you want.
Wir übertragen Wärme.
Wohin und von wo Sie wollen.

heat11®
passion for heat transfer



Fired Heaters
Befeuerte Erhitzer



Electric Heaters
Elektrische Erhitzer



Secondary Loops
Sekundärkreisläufe



Container Plants
Containeranlagen



Plant Engineering
Anlagenbau



Service

RANGE OF PRODUCT AND SERVICE

The range of product and service of heat 11 comprises hot oil heaters and heat transfer plants in the temperature range from – 100 up to + 400 °C.

Thermal oil boilers in a capacity ranging from 100 kW to 30.000 kW, fired with liquid and gaseous fuels

Waste heat-fired thermal oil boilers (industrial waste heat recovery, biomass applications, ORC systems)

Electric heaters and temperature control systems, also in explosion-proof design

Heating/cooling plants for press and calender temperature control

Heating-cooling-chilling plants for reactor temperature control

Secondary loops and control loops for independent single temperature control of numerous consumers

Steam generators, electrically or indirect heated by means of thermal oil

Thermal post-combustion plants

Waste heat recovery units (WHRU)

Spare parts service

Plant service (also for external makes)

Assemblies and pipeline construction

LIEFER- UND LEISTUNGSPROGRAMM

Das Liefer- und Leistungsprogramm der heat 11 umfasst Wärmeübertragungsanlagen im Temperaturbereich von – 100 bis + 400 °C.

Thermalölkessel im Leistungsbereich von 100 kW– 30.000 kW, befeuert mit flüssigen und gasförmigen Brennstoffen

Abhitze-beheizte Thermalölkessel (industrielle Abwärme-Nutzung, Biomasse-Anwendungen, ORC-Systeme)

Elektrische Erhitzer und Temperiergeräte, auch in EX-Ausführung

Heiz-/Kühlanlagen zur Pressen- und Kalandertemperierung

Heiz-Kühl-Tiefkühlanlagen zur Reaktortemperierung

Sekundärkreise, Regelkreise zur unabhängigen Einzeltemperierung einer Vielzahl von Verbrauchern

Dampferzeuger, elektrisch oder indirekt mittels Thermalöl beheizt

Thermische Nachverbrennungs-Anlagen (TNV)

Wärmerückgewinnungs-Systeme

Ersatzteil-Service

Anlagen-Service (auch für Fremd-Fabrikate)

Montagen und Rohrleitungsbau

heat11®
passion for heat transfer

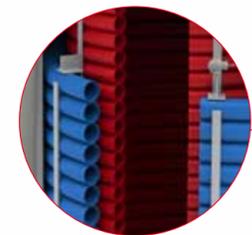


The New Heater Generation
Die neue Erhitzergeneration

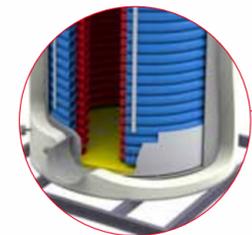
The New Heater Generation.
Integrated investment reliability.
Die neue Erhitzergeneration.
Eingebaute Investitionssicherheit.



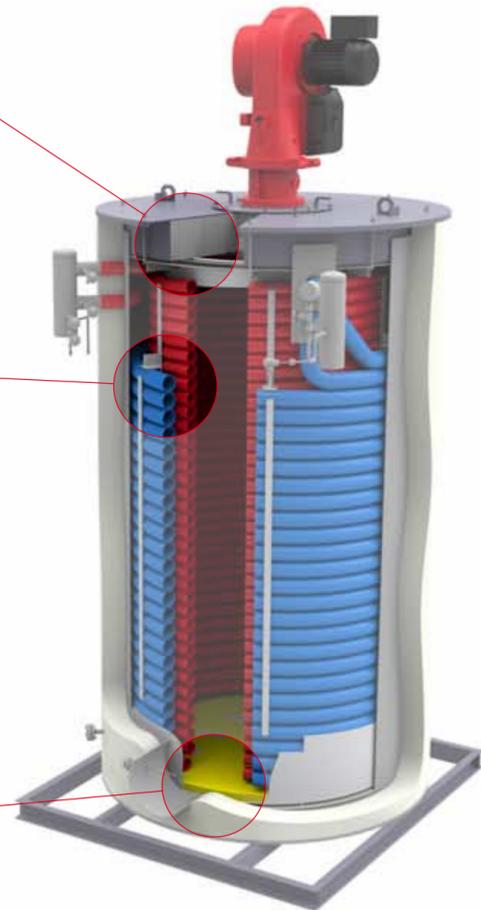
Boiler top reinforced with optimized cover seal
Verstärkte Deckelkonstruktion mit optimierter Deckeldichtung



Larger tube diameters for a long boiler lifetime and low pressure drop
Größere Rohrdurchmesser für lange Lebensdauer und geringstmögliche Druckverluste



Enlarged boiler dimensions for high power capacity
Größzügige Kesseldimensionierung für hohe Leistungsreserven und lange Lebensdauer



With our heaters the customers of heat 11 benefit from our knowledge and know-how acquired over many years. Sophisticated technical solutions, proven hundredfold, provide the foundation for our new heater generation:

IMPROVED CONSTRUCTION

We made the solid construction of the fired heaters even more stable. Optimized cover seals and retainers ensure maximum tightness.

HIGH POWER RESERVES

In comparison heaters of heat 11 dispose of more generous sized heating surfaces. This does not only lead to an improved efficiency but also to a higher availability and reassuring power reserves providing the greatest possible investment reliability.

SIGNIFICANTLY LONGER LIFETIME

Due to the more generous dimensioning the heating surfaces are less loaded. This ensures a long service life of the heater and lower film temperatures of the heat transfer fluid. Another effect: The service life is increased and change intervals are prolonged significantly. In addition, pressure drops are decreased and, therefore, the power consumption of the pumps is noticeably reduced.

UP TO 20 % LOWER OPERATING COSTS

With the development of our new heater generation we achieved three objectives: To reduce the operating costs, to increase the plant availability and to prolong the service life. Result: Up to 20 % lower operating costs than conventional heaters.

Whatever heating task you need to solve – at heat 11 the investment reliability is integrated.

Bei unseren Erhitzern profitieren heat 11-Kunden von unserem über viele Jahre erworbenen Wissen und Know-how. Ausgereifte technische Lösungen, hundertfach bewährt, bilden die Grundlage für unsere neue Erhitzergeneration:

VERBESSERTE KONSTRUKTION

Die solide Konstruktion der befeuerten Erhitzer haben wir noch stabiler gemacht. Optimierte Deckeldichtungen und Aufnahmen sorgen für höchste Dichtigkeit.

HOHE LEISTUNGSRESERVEN

heat 11-Erhitzer verfügen im Vergleich über großzügigere Heizflächen. Dies führt nicht nur zu einem verbesserten Wirkungsgrad, sondern auch zu einer höheren Verfügbarkeit und beruhigender Leistungsreserve, die für größtmögliche Investitionssicherheit sorgen.

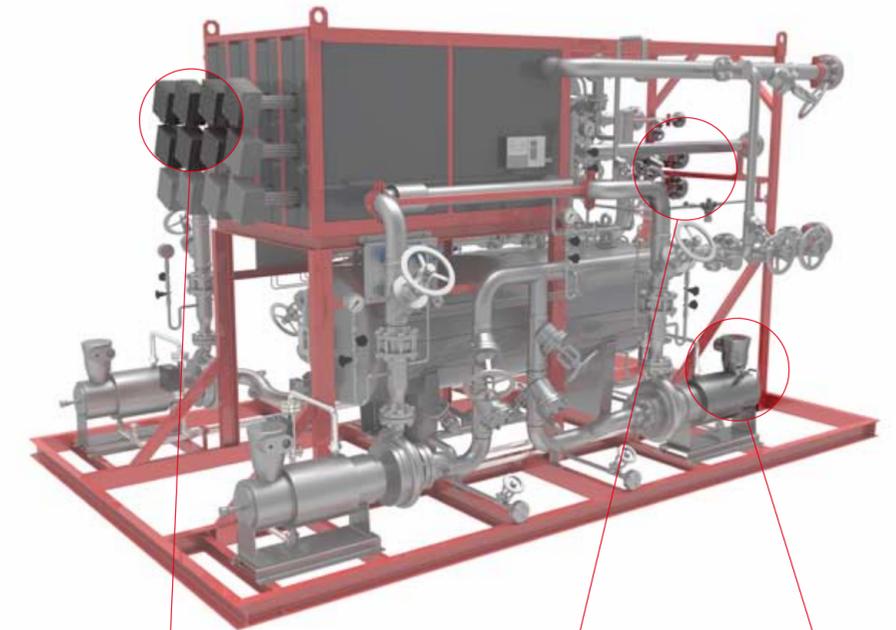
DEUTLICH LÄNGERE LEBENSDAUER

Durch die großzügigere Dimensionierung werden die Heizflächen weniger belastet. Das sorgt für eine lange Lebensdauer des Erhitzers und niedrigere Filmtemperaturen des Wärmeträgers. Weiterer Effekt: Die Standzeit wird erhöht und Wechselintervalle merklich verlängert. Zudem werden Druckverluste gemindert und somit der Stromverbrauch der Pumpen spürbar gesenkt.

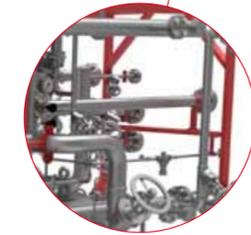
BIS ZU 20 % GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

Mit der Entwicklung unserer neuen Erhitzergeneration haben wir drei Ziele erreicht: Die Betriebskosten zu senken, die Anlagenverfügbarkeit zu erhöhen und die Lebensdauer zu verlängern. Ergebnis: Bis zu 20 % geringere Betriebskosten als herkömmliche Erhitzer.

Welche Beheizungsaufgabe Sie auch immer zu lösen haben – bei heat 11 ist die Investitionssicherheit mit eingebaut.



Heat transfer fluid protection by generous sized heating elements
Schonung des Wärmeträgers durch großzügig dimensionierte Heizstäbe



Heater completely assembled with piping and wiring
Vorverrohrte Anlagen für einfache und schnelle Vor-Ort-Montage



Integrated pumps for a compact and space-saving design
Integrierte Pumpen in kompakter, platzsparender Bauweise